

SƠN LÓT EPOXY KHÁNG HÓA CHẤT

* Giới thiệu:

Sơn lót Epoxy kháng hóa chất là hệ sơn lót hai thành phần chứa các thành phần nhựa Epoxy, gốc Cyclo aliphatic và phụ gia đặc biệt khác. Nền Sơn lót Epoxy kháng hóa chất có thể chịu nhiệt độ lên đến 1400C và khả năng bám dính rất cao trên bề mặt Kim loại sắt, thép và trên nền bê tông có độ ẩm cao $\leq 25\%$...Đồng thời lót Epoxy kháng hóa chất có khả năng bảo vệ, chống ăn mòn, chống hóa chất rất tốt.

* Ứng dụng:

- Sơn vỏ tàu biển
- Trong và ngoài nhà cho các bề mặt bê tông, kim loại sắt, thép, bể nước
- Những nơi cần lớp màng sơn chịu hóa chất, chịu mài mòn và có độ ẩm cao (vd: sàn bê tông hầm để xe, kho lạnh...)

Chi tiết kỹ thuật:

Thành phần chính	Nhựa Epoxy, Cycloaliphatic, bột độn và các phụ gia đặc biệt khác....
Màu sắc	Xám
Thể tích rắn	80 ÷ 85 %
Tỷ lệ phủ (theo lý thuyết)	8÷10 m ² / lit / lớp
Độ dày màng khô	≥70 microns
Khả năng chịu nhiệt	Liên tục ở 1200C (cao nhất 1400C trong 01 giờ)
Độ nhớt	80±5KU
Tỷ trọng	1.6 ± 0.01 Kg/Lit
<i>(Tỷ lệ phủ thực tế sẽ khác nhau, phụ thuộc vào phương pháp sơn và cấu trúc bề mặt sản phẩm)</i>	
Số lớp sơn	1 hay 2 lớp (tùy theo yêu cầu)
Phương pháp sơn	Súng phun, cọ, rulo...
Môi trường hoạt động	Chịu mài mòn và kháng hóa chất cao
Tỷ lệ pha	Sơn : Chất rắn = 4 : 1 (có thể pha dung môi từ 5 ÷10 tổng khối lượng hai thành phần)
Pot life (thời gian sống)	4 giờ
<i>(Sẽ khác nhau tùy theo phương pháp sử dụng, cấu trúc bề mặt ...)</i>	
Lưu ý : Thời gian khô phụ thuộc độ ẩm môi trường, độ dày màng sơn và mức độ thông thoáng tại công trình	



Hướng dẫn sử dụng

* Chuẩn bị bề mặt thi công:

+ **Trên bề mặt bê tông:** Bề mặt bê tông phải được thi công trên bề mặt không có các chất bẩn như dầu, mỡ... Các chất bẩn cần phải được làm sạch bằng hóa chất hay các phương pháp cơ học. Đối với những khu vực vỡ hỏng, lỗi lõm cần phải sửa chữa hoặc lấp đầy bằng vật liệu phù hợp trước khi thi công lớp sơn lót Epoxy.

+ **Bề Mặt Sắt, Thép:** Bề mặt sắt, thép phải được làm sạch, khô và không có các chất bẩn trên bề mặt như sơn cũ, dầu, các vật dễ bong tróc hoặc các chất bẩn khác. Làm sạch tất cả những gì cũ bong bằng dụng cụ làm sạch. Với bề mặt sắt, thép rộng nên sử dụng theo phương pháp phun.

* Thi công:

- Trước khi sơn ta dùng máy khuấy hoặc các thiết bị cầm tay khuấy đều thành phần A.
- Đổ thành phần chất đóng rắn theo đúng tỉ lệ 4 thành phần A (Thành phần sơn) và 1 thành phần B (Thành phần chất đóng rắn). Tiến hành khuấy đều thành một hỗn hợp đồng nhất trong khoảng thời gian 2-3 phút.
- Có thể pha loãng thêm 5 – 10% tổng khối lượng hai thành phần bằng dung môi pha loãng THINNER và khuấy đều hỗn hợp. (Lưu ý hỗn hợp đã pha không để quá 4 h ở nhiệt độ 25°C).
- Sử dụng súng phun hoặc con lăn cọ để tiến hành thi công.
- Chỉ tiến hành thi công cọ, rulo ở những bề mặt có diện tích nhỏ để đảm bảo độ mịn và đều

Hệ thống sơn đề nghị:

BỀ MẶT	PHƯƠNG THỨC SƠN	ĐỘ DÀY MÀNG KHÔ/01 LỚP
Sàn bê tông	01 lót Epoxy kháng hóa chất	Tối thiểu 70 microns
Kim loại, sắt, thép...	02 sơn phủ hoàn thiện Epoxy	Tối đa 300 microns

* Bảo dưỡng:

Việc bảo dưỡng phụ thuộc vào điều kiện tự nhiên, mật độ giao thông và yêu cầu của người sử dụng cuối cùng. Không nên sử dụng các chất làm sạch có dung môi. Epoxy được bảo dưỡng để dành bằng chổi thấm dung dịch trung hòa. Đối với những khu vực bị nhiễm khuẩn nặng có thể sử dụng sát pha với nước sạch.

* Bảo quản và tồn trữ:

- Không cạy nắp khi chưa sử dụng. Bảo quản nơi khô ráo thoáng mát tránh nơi phát ra tia lửa và nguồn nhiệt.

* Thông tin về sức khỏe và môi trường:

- Phòng ngừa cháy nổ một cách tốt nhất, thi công trong môi trường thông thoáng hạn chế hút bụi sơn.
- Để xa tầm tay trẻ em, không tiếp xúc với sơn. Đeo khẩu trang, kính, các thiết bị bảo hộ khi thi công.
- Không để sơn dính vào mắt, da. Nếu dính vào mắt nên rửa nhiều bằng nước sạch, nếu có những biểu hiện khác thường đến các trung tâm y tế gần nhất. Xử lý sơn thải, thừa theo đúng tiêu chuẩn môi trường.



CHEMICAL RESISTANT EPOXY PRIMER

*** Introduction:**

Chemical resistant epoxy primer is two-pack primer paint which contain Epoxy plastic, cycloaliphatic and other sub-material. Temperature resistant can achieve 14000C with perfect adhesion in steel, metal surface and concrete less than 25% in humidity. Other hand, chemical resistant epoxy primer can protect for anticorrosion, chemical resistant.

*** Application:**

- Hull construction.
- Internal and external concrete surface, metal, steel, pool..v.v.
- The Area which design to resist chemical, anticorrosion and high humidity.(ex: concrete floor, cold storage.

Specification:

Type	Epoxy Plastic, Cycloaliphatic, other sub-materials.
Color	Grey
Solid volumn	72 + 2%
Coverage (Estimate)	8÷10 m ² / lit
Dry film thickness	≥70 microns
Temperature Resistant	12000C (14000C during 01 hr)
Viscosity	80±5KU
Density	1.6 ± 0.01 Kg/Lit
<i>(Actual value will dissimilar, depend on method and surface condition)</i>	
Layer Num.	1 or 2 layers (as requirement)
Painting method	Spraying or roller
Environment application	Anticorrosion, chemical resistant
Mixing ratio	Epoxy Paint: Curing (4:1) Can adding more 5-10% thinner
Pot life	4 hr
<i>(Actual value will dissimilar, depend on method and surface condition)</i>	
Lưu ý: <i>Drying time depends on the environmental humidity, the film thickness and the degree of ventilation at the construction site</i>	



Guidance:

*** Surface preparation:**

- + **Surface Concrete:** Painting on the surface without dusty and oil...Dusty has to be cleaned by chemical or mechanical method. With damaged areas, the surface should be fill up to flat before apply Epoxy primer.
- + **Iron, Steel Surface:** Iron and steel surfaces must be clean, dry and free from surface contaminants such as old paint, oil, easily peeling or other contaminants. Clean all the old things with a cleaning tool. With iron surface, wide steel should be used by spraying method.

*** Construction:**

- Using machine or tool mixing mixture A.
- Infuse curing (B) part into mixture A following ratio 4A:1B.
- Implement mixing to achieve fusion Can adding more 5-10% thinner to mixture.Using spraying gun or roller for working.
- Just only using roller at areas which have small acreage to ensure smooth surface.
- (Note that should using soon before 4hour after mixing at 250C)

Painting system recommend:

Surface	Painting Spec	Dry layer thickness/layer
Concrete floor	01 Chemical resistant Epoxy Primer	At least 70 microns
Metal, Steel sheet	02 Top coat Epoxy	Max 300 microns

*** Maintenance work:**

Maintenance work depend on environment condition, traffic density and client requirement. Shouldn't cleaning surface by thinner or relating thinner.

*** Storage and preservation:**

- Don't open the cap when not yet using. Preserving at dry and ventilation place, far away from heat source.

*** Healthy and environment:**

- Fire and explosion prevention need to pay attention. Working at ventilation area to prevent dirty paint.
- Isolating from chidren.Using mask, glasses, protective equipment during working.
- Prevent dirty-paint fall into eyes, skin. If have, should be cleaned by fresh water. If the symptom turn bad, go quickly to hospital nearest.
- Handle waste-paint comply with environment standard.

