

SƠN PHỦ EPOXY

* Giới thiệu:

Sơn phủ Epoxy là hệ sơn phủ hai thành phần nhựa Epoxy kết hợp với đóng rắn Polyamide và các thành phần phụ gia khác. Với các thành phần đặc biệt trên sơn có tác dụng trang trí, bảo vệ bề mặt kim loại, bê tông chống hóa chất ăn mòn, khả năng chống thấm cao đảm bảo độ bền với nước. Thời gian phai màu lâu hơn các loại sơn bình thường.

* **Ứng dụng:** Được sử dụng lớp sơn phủ trên các công trình bê tông kết cấu sắt thép có tác dụng ngăn chặn các tác hại từ môi trường bên ngoài, làm tăng tuổi thọ và độ bền như:

- Sử dụng phổ biến tại các công trình nhà xưởng tại các nhà máy hóa chất chế biến thực phẩm, dược phẩm, bệnh viện, trường học...
- Sử dụng các công trình tàu biển, các công trình hoạt động trong môi trường muối, kiềm.
- Các công trình kết cấu sắt thép hoạt động gần bờ biển, các thiết bị kết cấu phục vụ trong khai thác dầu khí.
- Các công trình giao thông cầu đường. Thi công các công trình phục vụ nhà máy thủy điện, nhiệt điện...

Chi tiết kỹ thuật:

Chủng loại	Sơn epoxy
Màu sắc	Theo bảng màu hoặc pha màu theo yêu cầu khách hàng
Hoàn Thành	Bóng 10÷90 (đo góc 60)
Độ nhớt	80 ± 5 KU
Thể tích chất rắn	72 ± 2%
Thời gian khô 250C - Sờ khô	2 đến 3 giờ
- Khô cứng	18 giờ (tùy độ dày màng sơn)
- Khô cứng hoàn toàn	Sau 4 ngày
- Sơn phủ lớp 02	Tối thiểu 4 giờ
	Tối đa 7 ngày
Độ phủ lý thuyết	10÷12 m ² /Lit/Lớp
- Độ dày màng khô	Tối thiểu 50 microns
- Độ dày màng ướt	Tối đa 150 microns
<i>(Tỷ lệ phủ thực tế sẽ khác nhau, phụ thuộc vào phương pháp sơn và cấu trúc bề mặt sản phẩm)</i>	
Số lớp sơn	1 hay 2 lớp (tùy theo yêu cầu)
Phương pháp sơn	Sơn phun, rulo cọ quét...
Tỷ lệ pha	Sơn phủ Epoxy : Chất Rắn = 4 : 1 (Có thể thêm dung môi từ 5-10%)
<i>(Sẽ khác nhau tùy theo phương pháp sử dụng, cấu trúc bề mặt...)</i>	
Thời gian trộn	2-3 phút
Pot life (thời gian sống)	4 giờ



Thời gian khô:

Nhiệt độ	Khô bề mặt	Khô cứng	Sơn lớp kế tiếp	Đóng rắn hoàn toàn
23°C	4 giờ	10 giờ	8	8 ngày
32°C	2 giờ	6 giờ	4	6 ngày

Hướng dẫn sử dụng

* Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải được làm phẳng và mịn. Đối với bề mặt có chứa nhiều bụi bẩn có thể lau sạch bằng nước nhưng phải khô hoàn toàn mới có thể thi công. Những bề mặt chứa nhiều dầu, mỡ có thể dùng dung môi pha loãng hoặc chất tẩy rửa nhẹ để làm sạch bề mặt. Có thể dùng súng phun cao áp để tẩy sạch các bề mặt kim loại ngoài trời chứa nhiều rêu bụi bẩn. Đối với bề mặt kim loại sử dụng súng bắn cát để làm sạch bề mặt.

* Thi công:

- Trước khi sơn ta dùng máy khuấy hoặc các thiết bị cầm tay khuấy đều thành phần A. Đổ thành phần chất đóng rắn theo đúng tỉ lệ 4 thành phần A và 1 thành phần B. Tiến hành khuấy đều thành một hỗn hợp đồng nhất. Có thể pha loãng thêm 5 – 10% khối lượng hai thành phần bằng dung môi pha loãng và khuấy đều hỗn hợp. (Lưu ý hỗn hợp đã pha không để quá 4h ở nhiệt độ 25°C).

- Sử dụng súng phun hoặc con lăn cọ để tiến hành thi công.
- Chỉ tiến hành thi công cọ, rulo ở những bề mặt có diện tích nhỏ để đảm bảo độ mịn và đều.

Hệ thống sơn đề nghị >>>

BỀ MẶT	PHƯƠNG THỨC SƠN	ĐỘ DÀY MÀNG KHÔ/01 LỚP
Sàn bê tông	01 lót Epoxy	Tối thiểu 50 microns
	02 sơn phủ hoàn thiện Epoxy	Tối đa 150 microns

* Điều kiện thi công:

- Nhiệt độ không khí lớn hơn 8°C
- Nhiệt độ bề mặt thi công lớn 10°C
- Độ ẩm không khí < 80% và độ ẩm bề mặt < 16%

* Bảo quản và tồn trữ:

- Không cạy nắp khi chưa sử dụng. Bảo quản nơi khô ráo thoáng mát tránh nơi phát ra tia lửa và nguồn nhiệt.

* Thông tin về sức khỏe và môi trường:

- Phòng ngừa cháy nổ một cách tốt nhất, thi công trong môi trường thông thoáng hạn chế hút bụi sơn.
- Để xa tầm tay trẻ em, không tiếp xúc với sơn. Đeo khẩu trang, kính, các thiết bị bảo hộ khi thi công.
- Không để sơn dính vào mắt, da. Nếu dính vào mắt nên rửa nhiều bằng nước sạch, nếu có những biểu hiện khác thường đến các trung tâm y tế gần nhất. Xử lý sơn thải, thừa theo đúng tiêu chuẩn môi trường.

Chú ý: Những thông tin này hình thành dựa trên các kết quả đáng tin cậy nhất từ kinh nghiệm của chúng tôi cũng như các phân tích từ phòng thí nghiệm. Tuy nhiên vì điều kiện nơi thi công khác nhau, để việc thi công sản phẩm được tối ưu, xin vui lòng liên hệ trực tiếp phòng kinh doanh và Marketing của chúng tôi để được hướng dẫn chi tiết về tiến trình chuẩn bị và phương pháp thi công cụ thể.

EPOXY COATING

*** Introduction:**

Epoxy top coat is two-pact paint include Epoxy plastic and Polyamide Curing, sub-materials. Painting function are decorating, surface protection, chemical resistant for concrete, high water resistant. Stronger than other painting type

*** Application:**

- Application for top coat to cover concrete and steel surface to prevent damage that be effected by environment.
- Applying popular for factory, chemical factory which producing food, medicine, hospital, school....
- Applying for Ship and relating construction near by the sea
- Applying for steel structure near by the sea, steel structure equipment which service oil exploited
- Applying for traffic construction, hydroelectric and thermal power plants.

Specification:

Type	Epoxy top coat
Color	Color table or client requirement
Finish	Gloss 10+90 (measure at Angle 60)
Viscosity	80 ±5 KU
Solid volumn	72 ± 2%
Drying time at 25°C - Dry in touch	02 to 03 hr
- Dry and Hardness	18 hr
- Completed Dry	> 4 day
- Recoating	At least 4 hr
	Up to 7 days
Estimate Coverage	10÷12 m ² /Lit/Layer
- Drying thickness	At least 50 microns
- Wet thickness	Max 150 microns
<i>(Actual value will dissimilar, depend on method and surface condition)</i>	
Layer Num.	1 or 2 layers
Painting method	Spraying or roller
Mixing ratio	Epoxy Paint: Curing (4:1) Can adding more 5-10% thinner
<i>(Actual value will dissimilar, depend on method and surface condition)</i>	
Mixing time	2-3 Minute
Pot life	4 hr



Dry time:

Temperature	Surface Dry	Completed Dry	Layer Num	Completely finished
23°C	4hr	10hr	8	8 day
32°C	2hr	6hr	4	6 day

Guidance:

*** Surface preparation**

- The surface need to be flat and smooth. With the dusty surface, can be cleaned by water in case completed dry. With the surface contain oil, using thinner for cleaning. Can applying high-pressure gun to clean steel surface, shot-blasting by sand.

*** Construction:**

- Using machine or tool mixing mixture A. Infuse curing (B) part into mixture A following ratio 4A:1B. Implement mixing to achieve fusion. Can adding more 5-10% thinner to mixture. (Note that should using soon before 4hour after mixing at 25°C)
- Using spraying gun or roller for working.
- Just only using roller at areas which have small acreage to ensure smooth surface.

Painting system recommend

Surface	Painting Spec	Dry layer thickness/layer
Concrete floor	01 Epoxy Primer 02 Top coat Epoxy	At least 50 microns Max 150 microns

*** Painting requirement:**

- atmosphere temperature great than 8°C
- Surface temperature which be applied paint great than 10°C
- Atmosphere humidity less than < 80%

*** Storage and preservation:**

- Don't open the cap when not yet using Preserving at dry and ventilation place, far away from heat source.

*** Healthy and environment:**

- Fire and explosion prevention need to pay attention. Working at ventilation area to prevent dirty paint
- Isolating from children. Using mask, glasses, protective equipment during working.
- Prevent dirty-paint fall into eyes, skin. If have, should be cleaned by fresh water. If the symptom turn bad, go quickly to hospital nearest.

Handle waste-paint comply with environment standard.

Note: This result has already tested, research, analysis from us and credit laboratory. However the working condition is dissimilar, To optimal on working, kindly contact directly to our Technical Dept to be serviced detail about step by step and method for processing.