SƠN LÓT EPOXY

* **Giới thiệu**:

Sơn lót Epoxy cao cấp là hệ sơn lót hai thành phần chứa các thành phần nhựa Epoxy và chất đóng rắn. Sơn lót Epoxy tăng được khả năng bảo vệ, chống ăn mòn, chống hóa chất cho lớp sơn phủ. Thích hợp cho nhiều hệ sơn phủ như hệ Alkyd, PU, 2K, Epoxy..trên các công trình như bê tông, sắt, thép, bê tông miếng…

* **Ứng dụng**:
- Sử dụng trong, ngoài nhà cho các bề mặt bê tông, kim loại, bể nước sạch ….
- Ngành thực phẩm và nước giải khát
- Ngành dược
- Ngành sản xuất hóa chất
- Phòng sạch,

Chi tiết kỹ thuật:

Thành phần chính	Nhựa Epoxy
Màu sắc	Không màu, Đỏ, Xám Kẽm
Hoàn thành	Bóng mờ theo yêu cầu
Thể tích rắn	65 ÷ 70 %
Tỷ lệ phủ (theo lý thuyết)	10÷ 12 m2 / lít / lớp
Độ dày màng khô	Tối thiểu 50 microns
Độ dày màng ướt	Tối đa 150 microns
Độ nhớt	80±5KU
(Tỷ lệ phủ thực tế sẽ khác nhau, phụ thuộc vào phương pháp sơn và cấu trúc bề mặt sản phẩm)	
Điểm cháy	45ºC
Số lớp sơn	1 hay 2 lớp (tùy theo yêu cầu)
Phương pháp sơn	Súng phun, cọ quét, rulo…
Tỷ lệ pha	Sơn : Chất rắn = 4 : 1 (có thể pha loãng: 5-10% Dung môi)
(Sẽ khác nhau tùy theo phương pháp sử dụng, cấu trúc bề mặt . . .)	
Thời gian trộn	2 ÷ 3 phút
Pot life	4 giờ

Nhiệt độ	Khô bề mặt	Khô cứng	Sơn lớp kế tiếp	Đóng rắn hoàn toàn
20ºC	4 giờ	10 giờ	4	7 ngày
30ºC	3 giờ	8 giờ	3	6 ngày

Lưu ý : Thời gian khô phụ thuộc độ ẩm môi trường, độ dày màng sơn và mức độ thông thoáng tại công trình

Hướng dẫn sử dụng

* **Chuẩn bị bề mặt**

+ **Trên bề mặt bê tông**: Bề mặt bê tông phải được thi công trên bề mặt không có các chất bẩn như dầu, mỡ… Các chất bẩn cần phải được làm sạch bằng hóa chất hay các phương pháp cơ học. Đối với những khu vực vỡ hỏng, lỗi lõm cần phải sửa chữa hoặc lấp đầy bằng vật liệu phù hợp trước khi thi công lớp sơn lót Epoxy Vina.

+ **Bề Mặt Thép**: Bề mặt thép phải được làm sạch, khô và không có các chất bẩn trên bề mặt như sơn cũ, dầu, các vật dễ bong tróc hoặc các chất bẩn khác. Làm sạch tất cả những gì cũ bong bằng dụng cụ làm sạch. Với bề mặt thép rộng nên sử dụng theo phương pháp phun.

* **Thi công**:

- Trước khi sơn ta dùng máy khuấy hoặc các thiết bị cầm tay khuấy đều thành phần A.
- Đổ thành phần chất đóng rắn theo đúng tỉ lệ 4 thành phần A(Thành phần sơn) và 1 thành phần B (Thành phần chất đóng rắn). Tiến hành khuấy đều thành một hỗn hợp đồng nhất trong khoảng thời gian 2-3 phút .
- Có thể pha loãng thêm 5 – 10% khối lượng hai thành phần bằng dung môi pha loãng và khuấy đều hỗn hợp. (Lưu ý hỗn hợp đã pha không để quá 4 h ở nhiệt độ 25ºC).
- Sử dụng súng phun hoặc con lăn cọ để tiến hành thi công.
- Chỉ tiến hành thi công cọ, rulô ở những bề mặt có diện tích nhỏ để đảm bảo độ mịn và đều

Hệ thống sơn đề nghị >>>

BỀ MẶT	PHƯƠNG THỨC SƠN	ĐỘ DÀY MÀNG KHÔ/01 LỚP
Sàn bê tông	01 lót Epoxy	Tối thiểu 50 microns
	02 sơn phủ hoàn thiện Epoxy	Tối đa 150 microns

* **Bảo dưỡng**:

- Việc bảo dưỡng phụ thuộc vào điều kiện tự nhiên, mật độ giao thông và yêu cầu của người sử dụng cuối cùng. Không nên sử dụng các chất làm sạch có dung môi. Epoxy Cadin được bảo dưỡng dễ dàng bằng chổi thấm dung dịch trung hòa. Đối với những khu vực bị nhiễm khuẩn nặng có thể sử dụng sút pha với nước sạch.

* **Bảo quản và tồn trữ**:

- Không cậy nắp khi chưa sử dụng.
- Bảo quản nơi khô ráo thoáng mát tránh nơi phát ra tia lửa và nguồn nhiệt.

* **Thông tin về sức khỏe và môi trường**:

- Phòng ngừa cháy nổ một cách tốt nhất, thi công trong môi trường thông thoáng hạn chế hút bụi sơn.
- Để xa tầm tay trẻ em, không tiếp xúc với sơn. Đeo khẩu trang, kính, các thiết bị bảo hộ khi thi công.
- Không để sơn dính vào mắt, da. Nếu dính vào mắt nên rửa nhiều bằng nước sạch, nếu có những biểu hiện khác thường đến các trung tâm y tế gần nhất. Xử lý sơn thải, thừa theo đúng tiêu chuẩn môi trường.

Chú ý : Những thông tin này hình thành dựa trên các kết quả đáng tin cậy nhất từ kinh nghiệm của chúng tôi cũng như các phân tích từ phòng thí nghiệm. Tuy nhiên vì điều kiện nơi thi công khác nhau, để việc thi công sản phẩm được tối ưu, xin vui lòng liên hệ trực tiếp phòng kinh doanh và Marketing của chúng tôi để được hướng dẫn chi tiết về tiến trình chuẩn bị và phương pháp thi công cụ thể.

EPOXY PRIMER

* **Introduction:**

Epoxy primer is two-pack primer layer contain Epoxy plastic and curing epoxy.

* **Application:** - Applying internal, external at concrete surface, metal, pool
- food and soft drink industry
- pharmaceutical industry
- chemical industry.

Specification:

Type	Epoxy plastic
Color	Colorless, Red, Grey as Galvanize Color
Finish	Gloss as requirement
Solid volumn	65 ÷ 70 %
Estimate Coverage	10 + 12 m2/Lít/Layer
Dry Thickness	50 micron
Wet Thickness	150 micron
Viscosity	80±5KU
(Actual value will dissimilar, depend on method and surface condition)	
Fire Point	45ºC
Fire Point	01 or 02 layer
Painting method	Spraying or roller
Mixing ratio	Epoxy Paint: Curing (4:1) Can adding more 5-10% thinner
(Actual value will dissimilar, depend on method and surface condition)	
Mixing time	2 ÷ 3 Minute
Pot life	4 hr

Temperature	Surface Dry	Completed Dry	Layer Num	Completely finished
20ºC	4hr	10hr	4	7 day
30ºC	3hr	8hr	3	6 day

***Note:** Drying time depend on humidity atmosphere, layer thickness and site convensity.

Guidance

* **Surface preparation**

+ **Surface Concrete:** Painting on the surface without dusty and oil…Dusty has to be cleaned by chemical or mechanical method. With damaged areas, the surface should be fill up to flat before apply Epoxy primer.

+ **Steel Surface:** The steel surface must be clean, dry and free from surface contaminants such as old paint, oil, peeling or other contaminants. Clean all the old things with a cleaning tool. With a wide steel surface, it should be used by spraying method.

* **Construction**

- Mixing before applying by machine or hand -equipment.
- Mixing curing part comply with ratio 4:1 (4 epoxypaint : 1 Curing). Mixing around 4 minute until merging.
- Can adding more 5-10% thinner, then mixing mixture. (Note – The mixture should be used inside 4 hour at 25ºC)
- Applying coating by roller or spraying gun.
- Just only using roller at areas which have small acreage to ensure smooth surface.

Painting system recommend

Surface	Painting method	Drying Thickness/01 layer
Concrete floor	01-Epoxy Primer	At least 50 micron.
	02-Epoxy Top Coat	Max 150 micron.

* **Maintenance work**

- Maintenance work depend on environment condition, traffic density and client requirement. Shouldn't cleaning surface by thinner or relating thinner.

* **Storage and preservation:**

- Don't open the cap when not yet using.
- Preserving at dry and ventilation place, far away from heat source.

* **Healthy and environment:**

- Fire and explosion prevention need to pay attention.
- Working at ventilation area to prevent dirty paint.
- Isolating from chidren.Using mask, glasses, protective equipment during working.•Prevent dirty-paint fall into eyes, skin. If have, should be cleaned by fresh water. If the symptom turn bad, go quickly to hospital nearest.
- Handle waste-paint comply with environment standard.

***Note:** This result has already tested, research, analysis from us and credit laboratory. However the working condition is dissimilar, To optimal on working, kindly contact directly to our Technical Dept to be serviced detail about step by step and method for processing.