

SƠN EPOXY TỰ SAN PHẪNG

\* Giới thiệu:

Sơn Epoxy Self Leveling là loại sơn epoxy 2 thành phần, gồm thành phần sơn và thành phần đóng rắn, không sử dụng dung môi dễ bay hơi, hoạt động theo nguyên tắc tự cân bằng bề mặt, nếu thi công lớp sơn epoxy dày từ 1 mm trở lên thì nó sẽ che lấp các khiếm khuyết của sàn bê tông, khi đổ lớp sơn Epoxy xuống bề mặt sàn thì lớp sơn này sẽ tự chảy đều ra tạo nên một lớp màng sơn bóng láng, có tính thẩm mỹ cao.

\* **Ưu Điểm:** - Khả năng tự san lấp bề mặt cao, không thấm nước, dầu mỡ và không cho chất lỏng đi qua. Khả năng chịu tải trọng, chống mài mòn cao, khả năng chống trơn trượt tốt, kháng được hóa chất, dầu mỡ, axit loãng...

\* **Ứng dụng:** - Sử dụng trong nhà cho các bề mặt ngang, không dùng cho bề mặt thẳng đứng. Nhà xưởng sản xuất thực phẩm, dược phẩm, bệnh viện, phòng mổ, phòng sạch, các trung tâm thương mại, showroom trưng bày sản phẩm, gara ô tô để sửa chữa, phòng trưng bày. Các khu vực cần chịu tải trọng (trên 2 tấn) như nhà kho, tầng hầm để xe, các nhà công nghiệp đòi hỏi cao về yếu tố sạch sẽ, diệt khuẩn...

Chi tiết kỹ thuật:

|  |  |
|--|--|
| Thành phần chính                         | Epoxy, Bột độn và các phụ gia khác                               |
| Màu Sắc                                  | Màu tiêu chuẩn theo bảng màu công ty. Màu sắc khác luôn sẵn sàng |
|  | tùy thuộc vào từng ứng dụng và khối lượng yêu cầu.               |
| Hoàn Thành                               | Bóng > 90%   |
| Thời gian khô 250C - Sờ khô              | 03 đến 04 giờ  |
| - Khô cứng                               | 12 giờ   |
| - Khô cứng hoàn toàn                     | Sau 4 ngày   |
| Thể tích rắn                             | 97±3 %   |
| Độ ngót                                  | <5% (tùy vào màu)  |
| Tỷ lệ phủ (theo lý thuyết)               | 1,3 kg/ m2/1mm   |
|  | 1 lít/m2/1mm   |
| Độ dày màng khô                          | >1mm   |
| Độ nhớt                                  | 95 ± 5KU   |
| * Phương pháp thi công :                 |  |
| Số lớp sơn                               | 1 lớp Lót Epoxy và 1-2 lớp Epoxy tự san phẳng                    |
| Phương pháp sơn                          | Đổ gạt   |
| Tỷ lệ pha                                | Sơn Epoxy : Chất Rắn = 10 : 1                                    |
| (Không cho dung môi, chất pha loãng vào) |  |
| Thời gian trộn                           | 5-10 phút  |
| Thời gian hi công                        | 2-3 phút sau khi khuấy trộn                                      |
| Pot life                                 | 3 giờ  |
| Chuẩn bị bề mặt                          | Bề mặt phải sạch, khô, bằng phẳng và không dính dầu mỡ.          |

Đông cứng:

| Nhiệt độ | Đi lại nhẹ | Di chuyển nhẹ | Đông cứng hoàn toàn |
|----------|------------|---------------|---------------------|
| +10°C    | 24h        | ~ 4 ngày      | ~ 7 ngày            |
| +20°C    | 16h        | ~ 3 ngày      | ~ 6 ngày            |
| +30°C    | 12h        | ~ 3 ngày      | ~ 5 ngày            |



Phương thức sơn điển hình:

| BỀ MẶT    | PHƯƠNG THỨC SƠN                              | ĐỘ DÀY MÀNG KHÔ/01 LỚP (SAN PHẪNG) |
|-----------|--|------------------------------------|
| Sàn ngang | 01 lớp Epoxy                                 | Tối thiểu 01 mili                  |
|           | 01-02 sơn phủ hoàn thiện Epoxy self leveling | Tối đa 03 mili                     |

Hướng dẫn sử dụng

\* **Chuẩn bị bề mặt:** Bề mặt ngang phải được thi công trên bề mặt không có các chất bẩn như dầu, mỡ... Các chất bẩn cần phải được làm sạch bằng hóa chất hay các phương pháp cơ học. Đối với những nơi vỡ hỏng, lỗi lổm cần phải sửa chữa hoặc lấp đầy bằng vật liệu phù hợp. Độ ẩm bề mặt cần thi công không được vượt quá 5%.

\* **Lớp lót cho bề mặt:** Bề mặt thi công thông thường (bằng phẳng, sạch,...) không yêu cầu lớp lót đặc biệt cho thi công lớp phủ thứ hai. Lớp lót phù hợp thuộc về hệ thống sơn lót Epoxy của Phú An Sơn.

\* **Trộn:** Epoxy self leveling được tạo bởi hai thành phần vật liệu Epoxy và Chất Rắn. Sử dụng máy khuấy tốc độ chậm khoảng 200-300 vòng/phút với thành phần trộn phù hợp. Đổ thành phần Chất Rắn vào Epoxy và trộn đều trong 5-10 phút cho đến khi thành hỗn hợp đồng nhất. Tránh khuấy với tốc độ cao, dễ gây bọt khí trong sơn. Sau đó đợi khoảng 3 đến 4 phút để bọt tự phá hết rồi mới được thi công.

\* **Thi công:** Dụng cụ thi công là bàn kéo răng cưa, không sử dụng ru lô hoặc máy phun để thi công. Trong quá trình thi công phải sử dụng ru lô gai (bằng nhựa hoặc sắt) lăn trên bề mặt đã sơn, mục đích làm hạn chế bọt khí xuất hiện trên bề mặt và làm phẳng bề mặt. Khi lăn sơn Epoxy hệ ru lô hoặc hệ phun thì tối thiểu cần 1 người là đủ thi công, còn sơn Epoxy tự san phẳng cần 5 người cho một công đoạn sơn, cần tối thiểu 3 tổ thợ sơn epoxy để hạn chế mối nối giữa các lần sơn và. Trong đó một người kéo sơn, một người dùng ru lô gai phá bọt khí, một người đổ sơn, một người pha sơn, một người kiểm tra bề mặt còn chỗ nào cao thấp, đều sơn hay chưa?

\* **Lưu ý:** Không được pha sơn quá nhiều để gây ra sự đóng rắn, phải dựa vào số lượng công nhân thi công để pha. Phải biết phân vùng thi công hợp lý nếu không dễ gây ra mối nối giữa 2 lần thi công và chênh lệch màu. Bề mặt bê tông hay bề mặt vữa yếu thi khi thi công dễ bị bong tróc theo màng, nên đối với các sàn loại này cần phải xử lý bằng vữa epoxy trước khi thi công lớp sơn phủ epoxy tự san phẳng.

\* **Quy trình:**  
+ **Bước 1** : Mài sàn bằng máy chà nhám chuyên dụng, vệ sinh bụi bẩn  
+ **Bước 2** : Sơn 01 lớp sơn lót epoxy 2 thành phần  
+ **Bước 3** : Dùng bàn cào răng cưa kéo đều sơn epoxy khi đã trộn cốt liệu  
+ **Bước 4** : Xả nhám sàn Epoxy khi đã hoàn thiện lớp trung gian  
+ **Bước 5** : Thi công sơn epoxy tự san phẳng với chiều dày tùy ý.

\* **Bảo dưỡng:** Việc bảo dưỡng phụ thuộc vào điều kiện tự nhiên, mật độ giao thông và yêu cầu của người sử dụng cuối cùng. Không nên sử dụng các chất làm sạch có dung môi. Epoxy Cadin được bảo dưỡng dễ dàng bằng chổi thấm dung dịch trung hòa. Đối với những khu vực bị nhiễm khuẩn nặng có thể sử dụng sát pha với nước sạch.

\* **Lưu ý khác:** Không sử dụng dung môi, chất pha loãng cho vào sơn, khuấy thật đều trước khi sử dụng. Đậy kín thùng sơn khi không sử dụng, để nơi khô mát, nguyên liệu hư sẽ không hòa tan được với nguyên liệu tinh khiết, nên sử dụng sơn đã phối trộn trong thời gian chưa đóng rắn, độ ẩm bề mặt cần sơn không vượt quá 5%. Độ kết dính sẽ tăng nếu chà nhám trước khi sơn.

\* **Thông tin về sức khỏe và môi trường:** Sản phẩm dễ cháy, cần tránh nguồn bắt lửa và nơi có nhiệt độ cao, để nơi thông thoáng trong khi sơn, trường hợp bị dính vào mắt, phải rửa sạch bằng nước và đi khám bác sỹ ngay.

\* **Chú ý:** Những thông tin này hình thành dựa trên các kết quả đáng tin cậy nhất từ kinh nghiệm của chúng tôi cũng như các phân tích từ phòng thí nghiệm. Tuy nhiên vì điều kiện nơi thi công khác nhau, để việc thi công sản phẩm được tối ưu, xin vui lòng liên hệ trực tiếp phòng kinh doanh và Marketing của chúng tôi để được hướng dẫn chi tiết về tiến trình chuẩn bị và phương pháp sơn cụ thể.

## EPOXY SELF LEVELING

### \* Introduction:

Epoxy Self Leveling paint is a two-component epoxy paint, consisting of a component of curing and curing ingredients, not using volatile solvents, operating on the principle of self-balancing the surface, if the epoxy coating is applied from 1 mm or more, it will obscure the defects of the concrete floor, when pouring Epoxy paint to the floor surface, this paint will flow out on its own, creating a glossy, highly aesthetic coating.

**\* Advantages:** - The ability to self-level the surface high, waterproof, oil and grease and do not allow liquid to pass. Load resistance, high wear resistance, good slip resistance, chemical resistance, open oil, dilute acid...

**\* Application:** - Indoor use for horizontal surfaces, not for vertical surfaces. Factory manufacturing food, pharmaceuticals, hospitals, operating rooms, clean rooms, trade centers, showrooms for display products, automotive garages for repair, showrooms. Areas requiring load (over 2 tons) such as warehouses, parking basements, industrialists require high levels of cleanliness, bactericidal ...

### Specification:

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Type                          | Epoxy, Fillers and other additives   |
| Color                         | Standard color according to company color chart. Other colors are always available |
|                               | Depending on the application and the required volume.                              |
| Finish                        | Ball > 90%   |
| Dry time                      | 250C - Dry touch   |
|                               | 3 to 4 hours   |
|                               | - Hard dry   |
|                               | 12 hours   |
|                               | - Hard dry completely  |
|                               | After 4 days   |
| Solid volume                  | 97±3 %   |
| Toughness                     | <5% (depending on the color)   |
| Coverage rate (in theory)     | 1,3 kg/ m²/1mm   |
|                               | 1 lit/m²/1mm   |
| Dry film thickness            | >1mm   |
| Viscosity                     | 95 ± 5KU   |
| <b>* Construction method:</b> |  |
| Number of coats               | 1 Epoxy lining and 1-2 layers of Epoxy leveling                                    |
| Painting method               | Deception  |
| Phase rate                    | Epoxy Paint: Solid = 10 : 1  |
|                               | (Do not add solvents, thinners)  |
| Mixing time                   | 5-10 minute  |
| Construction time             | 2-3 minutes after mixing   |
| Pot life                      | 3 hours  |
| Surface preparation           | The surface must be clean, dry, flat and free from grease.                         |

### Frozen:

| Heat degree | Go light | Move light | frozen completely |
|-------------|----------|------------|-------------------|
| +10°C       | 24h      | ~ 4 day    | ~ 7 day           |
| +20°C       | 16h      | ~ 3 day    | ~ 6 day           |
| +30°C       | 12h      | ~ 3 day    | ~ 5 day           |



### Typical painting method:

| SURFACE          | PAINTING METHOD                             | DRYING THICKNESS / 01 GRADE (FLOORING) |
|------------------|---|--|
| Horizontal floor | 01 Epoxy liner                              | At least 01 millimeter                 |
|                  | 01-02 Epoxy self leveling finishing coating | Up to 03 milliseconds                  |

*\* The above example is typical. The same is true for different types of paint*

### Guide

**\* Surface preparation:** The horizontal surface must be applied on the surface without any contaminants such as oil, grease, etc. Contaminants need to be cleaned with chemicals or mechanical methods. For broken, protruding places, it is necessary to repair or fill with appropriate materials. Concrete moisture during construction must not exceed 5%.

**\* Lining for the surface:** Typical construction surfaces (flat, clean, ...) do not require special lining for the second coat application. Suitable lining belongs to Phu An Son Epoxy primer system.

**\* Mix:** Epoxy self leveling is created by two components Epoxy and Solid materials. Use a stirrer with a slow speed of about 200-300 revolutions / minute with suitable mixing ingredients. Pour the Solid into Epoxy and mix well for 5-10 minutes until a homogeneous mixture. Avoid stirring with high speed, easily causing air bubbles in the paint. Then wait about 3 to 4 minutes for the foam to self-destruct before being constructed.

**\* Construction:** Construction tools are serrated table, do not use roller or sprayer for construction. In the construction process, it is necessary to use a roller roller (plastic or iron) to roll on the painted surface, to limit the appearance of bubbles on the surface and to smooth the surface. When rolling the Epoxy roller system or spraying system, at least 1 person is required for construction, and self-leveling Epoxy paint requires 5 people for one painting stage, at least 3 painters to minimize epoxy bonding between paint times and. In which a person pulls paint, a person uses a foam roller to create bubbles, a painter, a painter, a person checks the surface where there is any low and high, are they painted or not?

**\* Note:** Do not mix too much paint easily cause curing, must be based on the number of construction workers to phase. It is necessary to know the proper construction partition if it is not easy to create a connection between 2 construction times and color difference. The surface of the concrete surface or the surface of the mortar is weak. When construction is easy to peel off in the array, it is necessary to treat epoxy mortar before applying the self-leveling epoxy coating.

**\* Procedure:**

- + **Step 1** : Grinding floors with specialized sanding machines, cleaning dirt
- + **Step 2** : Paint 01 layer of 2-component epoxy primer
- + **Step 3** : Using the saw toothbrush, pull out epoxy paint when mixing the aggregate
- + **Step 4** : Discharge Epoxy floor sanding when finished intermediate layer
- + **Step 5** : Discharge Epoxy floor sanding when finished intermediate layer

**\* Maintenance:** Maintenance depends on the natural conditions, traffic density and requirements of the end user. Do not use solvent cleaners. Epoxy Cadin is easily maintained by neutralizing solution broom. For areas with severe infections, it is possible to use a mixture with clean water

**\* Other note:** Do not use solvents, diluents into paint, stir well before using. Cover paint cans when not in use, leave in a cool and dry place, the raw materials will not dissolve with pure materials, so using mixed paint during un-cured, the surface moisture need not exceed more than 5%. Adhesion will increase if sanding before painting.

**\* Healthy and environment:** Products are easily flammable, avoid sources of ignition and places with high temperatures, leave the place well in the paint, in case of contact with eyes, wash with water and see a doctor immediately.

**\* Attention:** This information is based on the most reliable results from our experience as well as laboratory analyzes. However, due to different construction conditions, to optimize product construction, please contact our sales and marketing department directly for detailed instructions on the preparation process and methods. specific paint.