

SƠN VÂN BÚA

* Giới thiệu:

Là loại sơn chuyên dụng 2 thành phần, đặc biệt được sản xuất từ nguyên liệu cao cấp và công nghệ tiên tiến. Sơn vân búa mang tính năng mau khô, độ bóng cao, độ chịu lực tốt, độ bền lâu năm và đặc biệt là hiệu ứng vân bông tuyết hảo thích hợp cho việc bảo vệ, trang trí cho các bề mặt kim loại như cửa sắt, tủ sắt, két sắt, máy móc thiết bị và các loại công cụ khác.

* **Ứng dụng:** Sử dụng cho kim loại, máy móc công nghiệp

Chi tiết kỹ thuật:

Thành phần chính	Nhựa, bột màu và các thành phần phụ gia khác
Màu sắc	Theo bảng màu sơn vân búa và theo yêu cầu của khách hàng.
Hoàn thành	Tạo Vân Bông
Thể tích chất rắn không bay hơi	85 ÷ 90% tùy thuộc màu sắc
Thời gian hoàn thành:	
* Khô bề mặt	10 ÷ 20 phút
* Khô hoàn toàn	12 ÷ 36 giờ.
* Khô cứng 250C	4 ÷ 7 ngày
(Lưu ý: Thời gian khô còn phụ thuộc nhiệt độ và độ ẩm của môi trường thi công).	
Độ dày màng sơn:	
* Màng sơn ướt	80 ÷ 87 μm
* Màng sơn khô	50 ÷ 80μm
(Độ dày màng sơn tùy thuộc vào phương pháp sơn và cấu trúc bề mặt)	
Tỷ lệ phối	Sơn : Đóng Rắn : DM = 2 : 1 : (0.5÷1)
Độ nhớt	85 ± 5 KU
Tỷ trọng	0.98 Kg/Lít (± 0.02) Sau khi phối trộn
Điểm cháy	45°C
Phương pháp sơn	Sử dụng súng phun, cọ, rulo....



Hướng dẫn sử dụng

* Chuẩn bị bề mặt

- Bề mặt phải sạch, khô, bằng phẳng và không dính dầu mỡ chất.
- Loại bỏ toàn bộ lớp sơn cũ trước khi thi công.

* Thi công:

- Sử dụng các thiết bị cầm tay khuấy đều thùng sơn trước khi thi công
- Đổ thành phần chất đóng rắn (Thành phần B) theo đúng tỉ lệ từng mã màu của nhà sản xuất
- Tiến hành khuấy đều. Thêm THINNER theo tỉ lệ khuyến cáo sau đó khuấy đều thành một hỗn hợp đồng nhất. (Lưu ý hỗn hợp đã pha không để quá 5h ở nhiệt độ 25°C).
- Sử dụng súng phun phun đều lên bề mặt (Điều chỉnh khoảng cách phun, lưu lượng sơn để tạo được hiệu ứng vân thích hợp).

Hệ thống sơn đề nghị

- Lót : 01 ÷ 02 Lớp
- Sơn vân búa : 1 Lớp

(Hệ thống sơn đề nghị khác có thể chỉ định tùy theo mục đích sử dụng)

Lưu ý: Đây là dòng sơn hiệu ứng tạo vân nên tùy thuộc vào kinh nghiệm và phương pháp thi công sẽ tạo ra hiệu ứng tạo vân sẽ khác nhau. Nếu phun mỏng hoặc dày quá thì quá trình nở bông sẽ giảm, khi sử dụng cọ quá trình tạo vân sẽ đạt hiệu quả không cao. Hạn chế sử dụng cọ, rulo để tạo bề mặt vân bông mịn, đều.

* Đóng gói:

Sản phẩm được đóng gói trong thùng kim loại: Thùng 20Kg.

* Bảo quản và tồn trữ:

- Không cạy nắp khi chưa sử dụng.
- Bảo quản nơi khô ráo thoáng mát tránh nơi phát ra tia lửa và nguồn nhiệt.

* Thông tin về sức khỏe và môi trường:

- Phòng ngừa cháy nổ một cách tốt nhất
- Thi công trong môi trường thông thoáng hạn chế hút bụi sơn.
- Để xa tầm tay trẻ em, không tiếp xúc với sơn.
- Đeo khẩu trang, kính, các thiết bị bảo hộ khi thi công.
- Không để sơn dính vào mắt, da. Nếu dính vào mắt nên rửa nhiều bằng nước sạch, nếu có những biểu hiện khác thường đến các trung tâm y tế gần nhất.
- Xử lý sơn thải, thừa theo đúng tiêu chuẩn môi trường.

Chú ý: Những thông tin này hình thành dựa trên các kết quả đáng tin cậy nhất từ kinh nghiệm của chúng tôi cũng như các phân tích từ phòng thí nghiệm. Tuy nhiên vì điều kiện nơi thi công khác nhau, để việc thi công sản phẩm được tối ưu, xin vui lòng liên hệ trực tiếp Bộ Phận Kỹ Thuật của công ty chúng tôi để được hướng dẫn chi tiết về tiến trình chuẩn bị và phương pháp sơn cụ thể.



HAMMERTONE FINISH PAINT

* Introduction:

It is a 2-component specialized paint, specially produced from high-quality materials and advanced technology. The hammock paint bearing features fast drying, high gloss, good strength, long-term durability and especially the excellent cotton texture effect suitable for the protection and decoration of metal surfaces such as iron doors. , iron cabinets, safes, machinery and other types of tools.

* **Application:** Used for metal, industrial machinery

Specification:

Type	Plastics, pigments and other additives
Color	Follow the paint brush and color according to customer requirements
Finish	Create Van Bong
The volume of solid does not evaporate	85 ÷ 90% depending on color
Completion time:	
* Dry surface	10 ÷ 20 minutes
* Completely dry	12 ÷ 36 hours.
* Dry hard 25°C	4 ÷ 7 days
(Note: Drying time depends on the temperature and humidity of the construction site).	
Paint thickness:	
* Wet paint film	80 ÷ 87 µm
* Dry paint film	50 ÷ 80µm
(Paint film thickness depends on painting method and surface structure)	
Coordination rate	Paint: Close Snake: DM = 2: 1: (0.5 ÷ 1)
Viscosity	85 ± 5 KU
Proportion	0.98 Kg / Liter (± 0.02) After mixing
Fire point	45°C
Painting method	Use spray guns, brushes, rulo



Guidance:

* **Surface preparation:**

- The surface must be clean, dry, flat and free from grease.
- Remove all old paint before applying.

* **Construction:**

- Use handheld devices to stir paint tanks before applying
- Pour the curing agent (Component B) in accordance with the ratio of each manufacturer's color code
- Stir well. Add THINNER according to the recommended ratio then stir it into a homogeneous mixture. (Note that the mixture has not been over 5 hours at 25°C).
- Use spray gun to spray evenly on the surface (Adjust spray distance, paint flow to create an appropriate pattern effect).

Painting system recommend

Lining : 01 ÷ 02 layer

Hammertone finish paint : 1 layer

(Other paint systems may be specified depending on the intended use)

Note: This is a paint effect line, so depending on the experience and construction methods, it will create different texture effect. If spraying is thin or thick, then the process of cotton blooming will be reduced. When using the brush, the process of creating the texture will be ineffective.

* **Pack:**

Products are packed in metal containers: 20Kg containers.

* **Storage and preservation:**

- Do not use the lid when not in use.
- Store in a cool, dry place away from sparks and heat sources.

* **Healthy and environment :**

- Prevent fire and explosion in the best way
- Execute in a well-ventilated environment with limited paint dust.
- Keep out of reach of children, no contact with paint.
- Wear masks, glasses, and protective equipment during construction.
- Do not let paint get into eyes or skin. If you get into the eyes, wash with plenty of clean water, if there are unusual signs to the nearest medical center.
- Handling waste paint, excess according to environmental standards.

Attention : This information is based on the most reliable results from our experience as well as laboratory analyzes. However, due to different construction conditions, to optimize product construction, please contact our company's Technical Department directly for detailed instructions on preparation and method. Specific paint solutions.

