

SƠN CHỐNG HÀ

* Giới thiệu:

- Sơn Chống Hà là loại sơn chống hà không chứa hợp chất cơ thiếc TBT, tính năng chống hà tốt và hiệu quả kinh tế cao. Sử dụng cho kết cấu sắt thép môi trường nước biển và tàu thuyền hoạt động ven biển có thời gian giữa 2 lần lên đà 3 tháng tới 24 tháng.

* **Ứng dụng:** Sử dụng ở phần vỏ tàu và dưới mớn nước của tàu biển. Kết cấu sắt thép thường xuyên ngâm trong môi trường nước biển.

Chi tiết kỹ thuật:

Chủng loại	Hệ sơn 1 thành phần
Màu sắc	Nâu đỏ
Hàm Rắn (%theo thể tích)	≥60
Tỷ trọng	1.75 Kg/Lít (± 0.05)
Tỷ lệ pha thêm	0 ÷ 7 %
Thời gian hoàn thành:	
* Khô bề mặt	4 ÷ 6 Giờ
* Khô hoàn toàn	12 ÷ 24 giờ.
* Khô cứng 250C	4 ÷ 7 ngày
Thời gian sơn lớp kế tiếp	24 giờ
Độ dày màng sơn khô	70 ÷ 100μm (Độ dày màng sơn tùy thuộc vào phương pháp sơn và cấu trúc bề mặt)
Thời gian hạ thủy	1 đến 7 ngày (Phải thường xuyên tưới nước)
Điểm cháy	450C
Phương pháp sơn	Sử dụng súng phun, cọ, rulo....



Hướng dẫn thi công:

* Chuẩn bị bề mặt thi công:

* Tàu Vỏ Sắt

- Khi bề mặt có nước, hơi ẩm, dầu mỡ, các vết gỉ sét cũng như các vết bẩn khác, đều không thích hợp để sơn.

- Bề mặt lớp sơn trước thích hợp phải khô hoàn toàn, sạch, không bị hư hỏng, không bám các tạp chất như dầu, mỡ, bụi bẩn. Nếu có các tạp chất bẩn (dầu, mỡ) dùng dung môi thích hợp rửa thật sạch, làm khô rồi mới được sơn.

- Nếu bề mặt lớp sơn trước có các tạp chất bẩn (bụi, đất cát...) dùng nước ngọt sạch rửa sạch, thổi gió cho khô hoàn toàn, sau đó mới được sơn. Xin liên hệ với nhà sản xuất để được tư vấn.

- Chuẩn bị bề mặt trước khi sơn là một công việc cực kỳ quan trọng, bởi lẽ, nếu bề mặt được chuẩn bị tốt thì màng sơn sẽ bám dính tốt vào bề mặt lớp sơn trước, do đó nâng cao được tuổi thọ và chất lượng của màng sơn. Ngược lại, nếu chuẩn bị bề mặt không tốt thì màng sơn sẽ nhanh chóng bị bong tróc gây phá hủy màng sơn và bề mặt nền. Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất khác.

* Tàu Vỏ gỗ

=> Tàu đóng mới :

- Dùng máy chà, chà nhẵn bề mặt gỗ.

- Gỗ đóng tàu phải khô hoàn toàn (độ ẩm còn lại trong gỗ < 5%), sạch không bám các tạp chất như dầu, mỡ, bụi bẩn. Nếu có các tạp chất bẩn (dầu, mỡ) dùng dung môi thích hợp rửa thật sạch, làm khô rồi mới được sơn.

- Nếu bề mặt lớp sơn trước có các tạp chất bẩn (bụi, đất cát...) dùng nước ngọt sạch rửa sạch, thổi gió cho khô hoàn toàn, sau đó mới được sơn.

* Tàu cũ lên đốc sửa chữa.

- Do tàu hoạt động thường xuyên dưới nước, nên nước đã ngấm vào trong các thớ gỗ. Khi lên đốc sửa chữa phải phơi (hoặc dùng không khí nóng) thổi cho gỗ đóng tàu khô hoàn toàn, dùng máy chà, chà sạch lớp sơn cũ, dùng matit trám đầy vào các lỗ khuyết, mối ghép, chà phẳng, rồi mới được sơn. Nếu hơi ẩm trong lớp gỗ còn quá cao >5%, thì sau khi sơn xong hơi ẩm trong lớp gỗ tiếp tục bay hơi, có thể sẽ làm cho màng sơn bị bong tróc.

* Điều kiện thi công:

- Chỉ được sơn khi trời nắng ráo, không có mưa (nếu sơn ngoài trời), nhiệt độ > 10oC, độ ẩm không khí < 85%, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3oC. Thi công trong khu vực kín phải được thông gió tốt để đảm bảo cho quá trình khô/dóng rắn.



PAINT AGAINST HA*** introduction:**

- Anti Ha paint is a antifouling paint that does not contain TBT tin compound, good antifouling and high economic efficiency. Used for steel structure of seawater and coastal vessels operating time between 2 times to 3 months to 24 months.

* **Application:** Used in ship hulls and under the draft of ships. Structural steel often soaked in seawater.

Specification:

Type	1-component paint system
Color	Sepia
Snake function (% by volume)	≥60
Proportion	1.75 Kg/Lit (± 0.05)
Rate of adding	0 ÷ 7 %
Completion time:	
* Dry surface	4 ÷ 6 hour
* Completely dry	12 ÷ 24 hour
* Dry hard 25°C	4 ÷ 7 days
Next painting time	24 hour
Dry film thickness	70 ÷ 100μm
(Paint film thickness depends on the method of painting and the surface structure)	
Launch time	1 to 7 days (Regular watering)
Fire point	45°C
Painting method	Use spray guns, brushes, rulo

**Construction instructions:***** Prepare construction surface:***** Ship Iron Shell**

- When the surface has water, moisture, grease, rust and other stains, it is not suitable for painting.

- The appropriate primer surface must be completely dry, clean, undamaged, free from impurities such as oil, grease, dirt. If there are dirty impurities (oil, grease) use a suitable solvent to rinse thoroughly, dry and then paint.

- If the surface of the previous coat has dirty impurities (dust, sandy soil, etc.), use clean fresh water to wash off, blow the wind completely dry, then paint. Please contact the manufacturer for advice.

- Preparing the surface before painting is an extremely important task, because, if the surface is well prepared, the paint film will adhere well to the surface of the previous coat, thereby improving the longevity and quality of paint film. On the contrary, if the surface is not well prepared, the paint film will quickly peel off, causing damage to the paint film and the substrate. The surface must be dry, clean and free from other impurities.

*** Wooden Shell Ship****=> New ship built:**

- Using a scrub machine, rub the wood surface smoothly.

- Shipbuilding wood must be completely dry (moisture remaining in the wood <5%), clean without adhering to impurities such as oil, grease, dirt. If there are dirty impurities (oil, grease) use a suitable solvent to rinse thoroughly, dry and then paint

- If the surface of the previous coat has dirty impurities (dust, sandy soil, etc.), use clean fresh water to wash off, blow the wind completely dry, then paint.

*** Old ship to the repair director.**

- Because the ship is constantly operating under water, the water has soaked into the wood fibers. When the repair manager must dry (or use hot air) to blow the shipbuilding wood dry completely, use a scrub machine, scrub the old paint, fill it with holes, filler, scrub and then painted. If the moisture in the wood layer is still too high > 5%, then after the paint is finished moisture in the wood continues to evaporate, it may cause the paint film to peel off.

*** Construction conditions:**

- Paint only when it is sunny, no rain (if painted outdoors), temperature > 10°C, air humidity < 85%, temperature and environmental humidity measured in the area around the surface. The surface temperature to be painted must be at least 3°C higher than the dew point temperature. Construction in enclosed areas must be well ventilated to ensure dry / curing process.

