

SƠN ĐA NĂNG

* Giới thiệu:

Là loại sơn cao cấp 1 thành phần có độ bám dính và độ cứng rất cao, có thể bám dính được trên tất cả bề mặt vật liệu mà không cần lớp sơn lót giúp tiết kiệm thời gian và chi phí. Sơn có tác dụng trang trí, bảo vệ tất cả bề mặt vật liệu, thích hợp trong và ngoài trời.

* **Ứng dụng:** Sử dụng trên các công trình cần bảo vệ có bề mặt như có bề mặt kim loại, kim loại mạ kẽm hay bề mặt kẽm, kính, inox, betoong, gỗ

Chi tiết kỹ thuật:

Chủng loại	Sơn kim loại 01 thành phần
Độ nhớt	80 ± 5 KU
Tỷ Trọng	1.24 ± 0.01
Thời gian khô ở 25°C	khô bề mặt: 15 đến 30 phút
Độ Bóng	90 ± 5 (đo góc 600)
Khô hoàn toàn ở 250°C	≥ 4 giờ
Thời gian khô cứng	4 đến 5 ngày (tùy thuộc vào độ dày màng sơn và thời tiết thi công)
Độ bám điểm	1 điểm
Số lớp phủ	$10 \div 12$ m ² /lít/lớp (tỷ lệ phủ thực tế sẽ khác nhau, phụ thuộc vào phương pháp sơn và bề mặt sản phẩm)
Tỷ lệ Pha	Có thể pha dung môi từ 5 ÷ 10 % tổng lượng sơn (dung môi là xăng, dầu hay dung môi công nghiệp)
Bề dày màng sơn khô	$60 \div 120$ µm
Điểm cháy	450C



Hướng dẫn sử dụng

* Chuẩn bị bề mặt

- Tất cả bề mặt kim loại phải khô sạch không có dầu mỡ, muối, hóa chất và các chất bẩn khác trên bề mặt kẽm để tạo được liên kết tốt nhất cho lớp sơn phủ.

- Dùng giấy nhám để tạo nhám đều bề mặt kẽm, tạo chân cho bề mặt kẽm giúp lớp lót bám chặt trên lớp kim loại.
- Rửa qua bằng dung môi hoặc lau lại bằng rags sạch, khô để đảm bảo bề mặt không dính các tạp chất.

* Thi công:

- Sử dụng các thiết bị cầm tay hoặc máy khuấy đều hỗn hợp
- Vệ sinh sạch các thiết bị bằng dung môi pha loãng sau khi sơn.

Hệ thống sơn đề nghị

Sơn đa năng 1 thành phần : $01 \div 02$ lớp

* Điều kiện thi công:

- Thi công trong môi trường thông thoáng hạn chế hút bụi sơn.
- Độ ẩm tiêu chuẩn từ 40% ÷ 50% trong không khí,
- Phòng phun sơn phải được đảm bảo sạch sẽ không bụi bẩn, thoáng đãng, khô ráo.

* **Chú ý:** Những thông tin này hình thành dựa trên các kết quả đáng tin cậy nhất từ kinh nghiệm của chúng tôi cũng như các phân tích từ phòng thí nghiệm. Tuy nhiên vì điều kiện nơi thi công khác nhau, để việc thi công sản phẩm được tối ưu, xin vui lòng liên hệ trực tiếp Bộ Phận Kỹ Thuật của công ty chúng tôi để được hướng dẫn chi tiết về tiến trình chuẩn bị và phương pháp sơn cụ thể.



VERSATILE PAINT ALL ONE*** Introduction:**

Versatile paint all in one is high class product with perfect adhesion and high hardness. Conformity with several kind of materials without applying primer layer to help saving time and cost.

Painting function include decoration, coverage and protect materials, can applying both of internal and external outside.

*** Application:**

- + Applying to metal surface, galvanized-surface, glass, stainless steel, concrete, wooden....

Specification:

Type	Single-pack Paint
Viscosity	80 + 5 KU
Density	1.24 + -0.01 Kg/lit
Drying time at 25°C	15-30 minute for Surface
Finish	90 + -5 (Angle 600)
Drying time at 25°C	>04 hr
Completed Dry	04 - 05 day
Fire point	450°C
Estimate Coverage	10 + 12 m ² /Lit/Layer
(Actual value will dissimilar, depend on method and surface condition)	
Mixing ratio	5-10%/total weight
(the thinner can be gasoline or industry thinner)	
Thinner	Thinner
Drying thickness	60 - 120 microns

**Guidance:***** Surface preparation:**

- The surface need to be cleaned without oil, salt, chemical and other dusty to make the best connection with coating layer.
- Using sandpaper to make surface roughness to help the primer layer stronger adhesive with metal.
- Cleaning by thinner or by wiper, ensure the surface dry without impurities.

*** Construction:**

- Using equipment or machine to mix well.
- Cleaning equipment by thinner after painting.

Painting system recommend

- versatile single-pack paint : 01- 02 layer

*** Construction conditions:**

- Working at ventilation areas to refrain dusty paint
- Humidity atmosphere standard from 40% + 50%
- Painting room should clean without dusty, ventilation, dry.

*** Note:** This result has already tested, research, analysis from us and credit laboratory. However, the working condition is dissimilar, To optimal on working, kindly contact directly to our Technical Dept to be serviced detail about step by step and method for processing.

